



**LA FILARMONICA  
COMUNALE  
POSCHIAVO**  
presenta il

Concerto  
di **Natale**

**POSCHIAVO**

**Chiesa Evangelica**

**Lunedì 26 dicembre 2011**

**inizio del concerto ore 20.30**

**Direzione: maestro Gioacchino Sabbadini**

**Direzione banda giovanile: maestro Pietro Boiani**

**Tema del concerto:  
«GIUSEPPE VERDI»**

*Entrata libera*

Sponsor principali:

**REPOWER**

**RAIFFEISEN**

Co-sponsor:

**PLOZZA**  
VINI · BRUSIO

**HOLIDAY**  
MAKER TOURS AG  
by Balgardo Al Cort